



■ Měď


Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba přísad (v litrech na 10.000 Ah)	Ekologie
Kyselá	CUBRAC 660	Kyselý proces. Výborná zabíhavost a vyrovnání povrchu. Vhodné pro POP a zinkové slitiny	Base: 0,4 l Brightener 0,5 l Leveler: 0,75 l	Bez komplexotvorných přísad
	CUBRAC 440	Kyselý proces. Vynikající pro produkci na automatické lince. Vhodný pro POP a zinkové slitiny	Base: 0,4 l Brightener: 0,5 l Leveler: 0,75 l	Bez komplexotvorných přísad
Kyanidová	CUPROPLATE 980 E	Alkalická kyanidová polešklá měď pro ocel, měď, mosaz a hliník	SK2R: 0,3 l Surfact: 1 l	
Kyselý satén	CUBRAC SATIN 120	Kyselá měď. Alternativa pro saténový nikl, kde je požadavek na hypoalergení finální vrstvu	Additive 1: 0,5 l Additive 2: 3,0 l	Bez obsahu niklu
Alkalický bez kyanidový polešklý	DIASTAR 100	Alkalická lázeň. Alternativa za kyanidové postupy, buben/závěs. Vhodný na ocel, pozinkovaný hliník a závěsovou zinkovou slitinu	CPLX: 15 l Surfact: 1,0 l Brightener: 0,3 l	Bez obsahu kyanidů
Alkalický bez kyanidový Strike	DIASTAR STRIKE	Alkalická lázeň. Bez kyanidový postup pro elektrolytické před-mědění (flash) na zinkové slitiny, ocel a hliník	CPLX: 15 l Strike additive: 2,5 l	Bez obsahu kyanidů



■ Nikl

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba přísad (v litrech na 10.000 Ah)	Ekologie
Lesklý	CRYSTAL 101	Závěs. Vylepšená zabíhavost (nízké proudové hustoty) Vhodné pro automatickou linku.	Brightener: 1 l/10 kAh 45S: 0.6 l/10 kAh 44: 0.4 l/10 k Ah 47A: 0.15 l/10 k Ah	
	ASTRA 527 B	Závěs Výborné vyrovnání. Jednosložkové.	ASTRA 527 B: 2.5-5 l/10k Ah 47A: 0.15 l/10 kAh	
	CRYSTAL LC	Velmi nízká koncentrace kovového niklu. 50% snížení výnosu.	Base: 1.1 l/10 kAh; Brightener: 2.1 l/10 k Ah 44F: 0.8 l/10 k Ah 55S: 1.0 l/10 k Ah	Snižuje množství odpadních vod
	CRYSTAL BARREL 110	Buben. Nenáročná údržba	Bright: 3.0 l/10 kAh 35S: 0.7 l/10 k Ah 44F: 2.0 l/10 k Ah	
Bez obsahu síranů <0,005% síranů	CRITERION SB 100	Postup pro duplexní nikl. Velmi tažná vrstva	Base: 0.75 l/10kAh Bright: 0.75 l/10kAh Additive:1.25 l/10kAh nebo Replenisher:2.0 l/10kAh	
Vysoký obsah síranů >0,15% síranů	CRITERION HS	Tvojrstvý nikl. Potenciál mVolt mezi lesklým a pololesklým niklem	MP 200:1.8 l/10 kAh HS 100: 0.3 l/10 kAh	
Mikrotrhlinkový (popraskaný)	CRITERION MC 300	Velmi účinný, jednotný, mikrotrhlinkový podklad pro chrom	MC 300: přidat 1.0 Kg na každých 5 Kg z NiCl MC 300: 2.5- l/10 kAh	
Mikro porézní od 10,000 cm ² do 20,000 cm ²	CRITERION MP 250	Velmi účinný, jednotný mikroporezní podklad pro chrom	MP 250 Carrier: 1.0 l/10kAh MP Bright: 3.0l/10kAh MP F: 0.35 l/10 kAh Powder 1 & 2 dle potřeby	



Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba přísad (v litrech na 10.000 Ah)	Ekologie
<p>Satén</p> <p>Ra Lesk Nízký Vysoký</p>  <p>Vysoký mat</p>	SATIN CRYSTAL 960	Limitovaná životnost 6- 8 hodin, světle saténový efekt	200:1.7 l/10 kAh Base: 1.2 l/10 kAh 960: 25% z násady každou hodinu.	
	SATIN CRYSTAL FM	Limitovaná životnost 6- 8 hodin, bílý světle saténový efekt	200: 1.8 l/10 kAh Base: 1.3 l/10 kAh FM: 25% z násady každou hodinu.	
	SATIN CRYSTAL NPF	Limitovaná životnost 6- 8 hodin, bílý světle saténový efekt se vzhledem hliníku (3Q7)	200 2.2l/10 kAh Base: 1.2 l/10 kAh 230: 0.5 ml/l, 0.1 ml/l za hod.	Dlouhá životnost, bez speciálního zařízení
	SATIN CRYSTAL 230	Limitovaná životnost 6- 8 hodin, světle bílý saténový efekt	200 1.7 l/10 kAh Base: 1.2 l/10 kAh 230: 0.5 ml/l, 0.1 ml/l za hod.	
	SATIN CRYSTAL ST	Limitovaná životnost 6- 8 hodin, bílý saténový efekt	200: 1.7 l/10 kAh Base: 1.2 l/10 kAh ST: 25% z násady každou hodinu.	
	SATIN CRYSTAL GFS	Limitovaná životnost 6- 8 hodin, bílý stříbrný efekt	GFS:1.5 l/10 kAh Base:1.2 l/10 kAh GFS: 25% z násady každou hodinu	
	SATIN CRYSTAL V	Neomezená životnost díky cyklu vyhřívání/chlazení. Matný	D100: 1.3 l/10 kAh M30: 3.0 l/10 kAh	
Černá Gun metal	CRYSTAL BLACK 700	Závěs. Barva založená na oxidu nikelnatém	700: 3.5 l/10 kAh 700-M: 10 l/10 kAh	Bez obsahu kyanidů
Temná černá	CRYSTAL BLACK 710	Závěs/buben. Síranový základ	Part A: dle rozboru Part B: dle rozboru	
	CRYSTAL BLACK 720	Závěs/Buben Chloridový základ	720 Salt: dle rozboru Additive 1: dle rozboru Additive 2: dle rozboru	



■ TROJMOCNÝ CHROM

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba	Ekologie
Bílý Odpovídá barvě Cr ^{VI}	TRISTAR 300	Založená na chloridech s grafitovými anodami. Kapalné a práškové Cr ^{III} přísady. Vyhovuje korozní zkoušce „Ruské bahno“	Dle technické listu	Bez obsahu Cr ^{VI}
	TRISTAR 300 AF	Založené na síranech. Anody pokovené titanem	Dle technického listu	Bez obsahu Cr ^{VI} a amoniaku
	TRISTAR 320 AF	Založená na síranech. Výborná zabíhavost v kombinaci s vysokou katodovou účinností. Rychlost pokovení 0,03 – 0,06 μm/min	Dle technického listu	Bez obsahu Cr ^{VI} a amoniaku
Transparentní Černá	TRISTAR 700 Série (755, 760, 765)	Založená na chloridech s grafitovými anodami. Kapalné a práškové Cr ^{III} přísady. Vyhovuje korozní zkoušce „Ruské bahno“	Dle technického listu	Bez obsahu Cr ^{VI}
	TRISTAR 720	Založené na síranech. Anody pokovené titanem	Dle technického listu pro různé varianty přípravy a doplnění lázně.	Bez obsahu Cr ^{VI}



■ ŠESTIMOCNÝ CHROM

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba	Ekologie
Modrý – dekorativní 900 – 950 HV	CHROME 200	Založená na oxidu chromovém a katalyzátoru	Additive: 0,4 Kg/100 kg oxidu chromovém 200 Catalyst: 4,0 Kg/100 kg oxidu chromovém SA-F: 50-250 ml/10.000 Ah	
	CHROMSTOP SA-F	Snižuje odpařování		Bez obsahu PFOS

■ MOSAZ

Charakteristika	Název	Popis/ Klíčové vlastnosti	Spotřeba	Ekologie
Cu (70%) / Zn (30%)	BRASS 15	Založená na oxidu chromovém a katalyzátoru	Additive: 0,4 Kg/100 kg oxidu chromovém 200 Catalyst: 4,0 Kg/100 kg oxidu chromovém SA-F: 50-250 ml/10.000 Ah	
	CHROMSTOP SA-F	Snižuje odpařování		Bez obsahu PFOS